

ULTAGE SUPER-PRÄZISIONSLAGER SPINDELLAGER IN UNIVERSALAUSFÜHRUNG



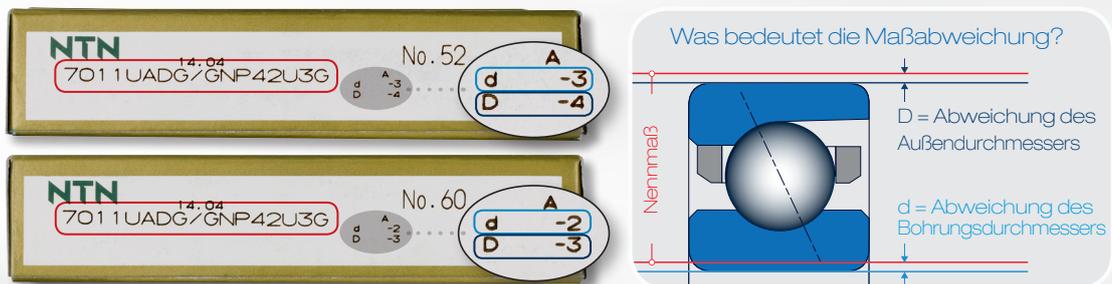
www.ntn-snr.com



With You

Spindellager werden oft für besondere Zwecke zu verschiedenen Anordnungen kombiniert. Dank der «Flush Grinding» Bearbeitungstechnik sind die Seitenflächenüberstandsmaße an beiden Seiten eines Universallagers gleich (Nachsetzzeichen: G). Somit können Sie die Lager zu verschiedene Lageranordnungen paaren um die gewünschten Eigenschaften zu erreichen:

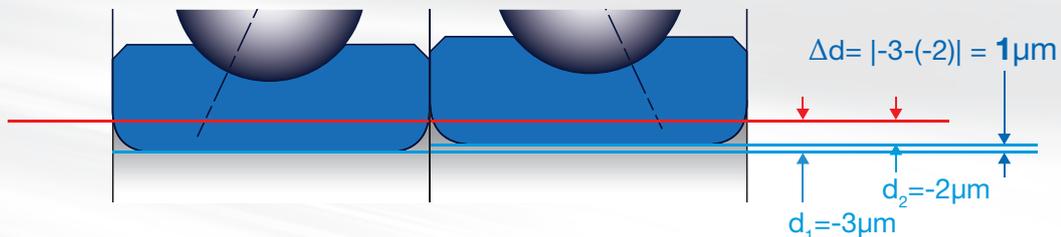
1 Überprüfen Sie die Abweichung des Bohrungsdurchmessers und des Außendurchmessers auf den Verpackungen:



2 Berechnen Sie die Differenz Δd und ΔD :

Δd = Maßabweichung der Bohrung in einem Satz (μm) = $|d_1 - d_2|$

ΔD = Maßabweichung des Außendurchmessers in einem Satz (μm) = $|D_1 - D_2|$



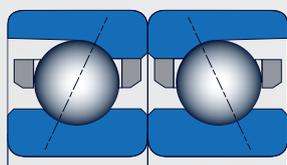
3 Überprüfen Sie, ob Δd und ΔD innerhalb der zulässigen Werte liegen:

(Anmerkung: Die folgenden Werte gelten für P4 bzw. P42 Genauigkeiten. Für andere Genauigkeiten finden Sie Angaben auf der Seite 69 im NTN Präzisionswälzlagerkatalog).

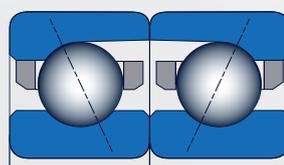
Baureihe	Zulässiger Wert Δd in μm	Zulässiger Wert ΔD in μm
7000		
7000 ▶ 7015	2	2
7016 ▶ 7024	2	3
7025 ▶ 7026	3	3

Baureihe	Zulässiger Wert Δd in μm	Zulässiger Wert ΔD in μm
7900		
7900 ▶ 7917	2	2
7918 ▶ 7924	2	3
7925 ▶ 7926	3	3

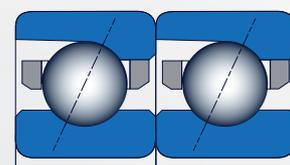
4 Sie können die Lager nun zur gewünschten Lageranordnung verbauen!



DB-Anordnung

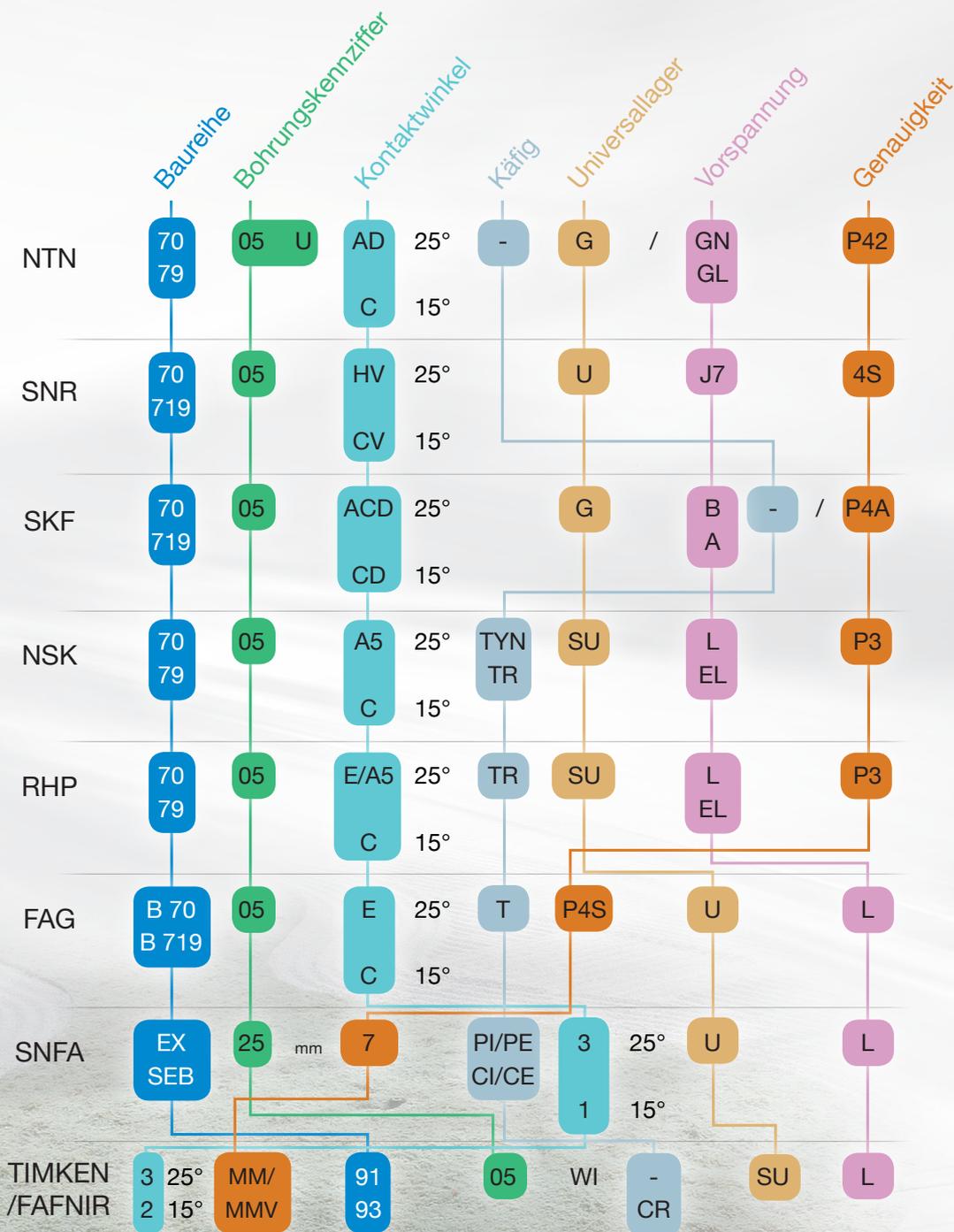


DF-Anordnung



DT-Anordnung

NTN ULTAGE SPINDELLAGER: VERGLEICHSLISTE ZU ANDEREN WETTBEWERBEN



OBJ_L_MTO_CARD1.Da Conception et réalisation : Service publicité NTN-SNR © 2015 / 02 - Photos: © Pedro Studio Photos - Shutterstock - code SAP: 321 699