



KD455.62

Instrucciones de montaje/desmontaje

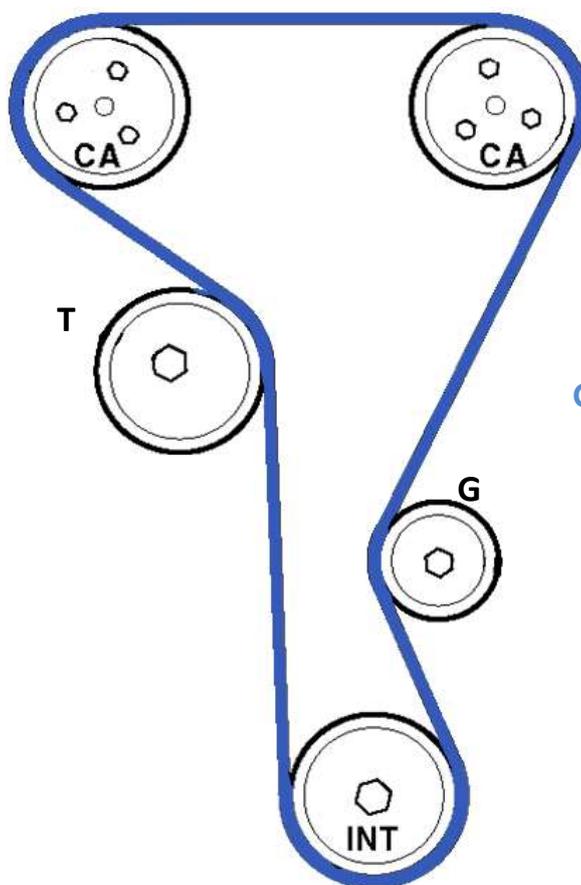
NISSAN:	MOTORES	Referencia OE
Primastar, Primastar FL, Interstar (I, II, II FL)	2.2 dCi 2.2 dti	16806-00QAG 7701477380 4431762 93161859
OPEL:		
Movano(A, FL, FL2), Vivaro (A, A FL)		
RENAULT:		
Avantime, Espace(IV, IV.2) Laguna (II, II.2), Master (II, II.2) Trafic (II, II.2)	2.5 dCi 2.5 dti	
VAUXALL:		
Movano (A, FL, FL2) Vivaro, Vivaro FL		

CINEMÁTICA DE LA DISTRIBUCIÓN DEL KIT KD455.62



GT355.38 (T)

**CORREA
DENTADA**
89 dientes



GE355.41 (G)



PROBLEMAS ENCONTRADOS EN EL TENSOR GT355.38

PROBLEMAS DE ROTURA DEL TENSOR

Causa probable

Tensión insuficiente de la correa de distribución.

Esta rotura es característica de un montaje con tensión insuficiente de la correa de distribución (desgaste del revés de la correa, dentado cortado o/y tope inferior del rodillo tensor mutilado), **ligada a un tensado en sentido inverso.**

En efecto, cuando el rodillo tensor automático funciona con tensión baja, el cursor de reglaje viene a golpear contra los topes y acaba rompiéndose a consecuencia de los choques repetidos.



Estando poco tensa, la correa patina sobre los rodillos apareciendo sobre el dentado un esfuerzo superior al especificado por lo que se producen cortes en la base de los dientes, lo que origina un deregla de la distribución.

Si el tensor está montado correctamente, la tensión se alcanza automáticamente por el tarado del muelle.



El tensado del rodillo tensor GT355.38 se realiza en el sentido contrario a las agujas del reloj.

SUSTITUCIÓN

Utilaje específico

- Regla de calado del cigüeñal - n°Mot.1536.
- Herramienta de bloqueo del árbol de levas de admisión - n°Mot.1534.
- Herramienta de bloqueo del árbol de levas de escape - n°Mot.1537.

Precauciones:

- Desconectar la masa de la batería.
- NO girar el cigüeñal ni el árbol de levas una vez extraída la correa de distribución.
- Extraer las bujías de precalentamiento para facilitar la rotación del motor.
- Girar el motor en el sentido normal de rotación (salvo indicación contraria).
- NO hacer girar el motor con el árbol de levas u otros piñones de arrastre.
- Respetar todos los pares de apriete.

DESMONTAJE**1) Elevar el vehículo****2) Extraer :**

- La chapa de protección inferior del motor.
- La rueda delantera derecha.
- El carenado del paso de rueda delantero derecho.

3) Liberar el motor**4) Extraer :**

- El soporte motor derecho.
- La pata del soporte motor derecho (**Detalle1**).
- El cárter de distribución (**Detalle2**).
- El bulón de la carcasa del filtro de aceite (**Detalle3**).

5) Girar la polea del cigüeñal en el sentido de las agujas del reloj
hasta que la marca de calado esté casi en posición inferior (**Detalle4**).**6) Instalar la regla de calado del cigüeñal girando lentamente**

la polea del cigüeñal en el sentido de las agujas del reloj (**Detalle5**). Herramienta n°Mot.1536.

7) Balancear ligeramente el cigüeñal

para asegurarse que la regla de calado está bien situada.

- 8) **Comprobar que la marca de calado de la polea del cigüeñal** está en la posición inferior (**Detalle4**).
- 9) **Comprobar que las ranuras de los árboles de levas están situadas en vertical (Detalle6)**
- 10) **Montar las herramientas de alineación** sobre los árboles de levas (**Detalle7**) y (**Detalle8**). Herramientas n°Mot.1534/Mot.1537.
- 11) **Si no se pueden instalar estas herramientas correctamente:** girar el cigüeñal una vuelta en el sentido de las agujas del reloj
- 12) **Aflojar los bulones** de cada piñón del árbol de levas una vuelta (**Detalle9**) y (**Detalle10**).
- 13) **Aflojar el bulón del rodillo tensor (Detalle11)**
- 14) **Extraer :**
 - Los bulones del piñón del árbol de levas del escape (**Detalle10**).
 - El piñón del árbol de levas del escape (**Detalle12**).
 - La correa de distribución.

MONTAJE

- 1) **Balancear ligeramente el cigüeñal** para comprobar que la regla de calado está bien situada (**Detalle5**).
- 2) **Comprobar que las herramientas de alineación están en sus posiciones correctas (Detalle7) y (Detalle8)**
- 3) **Montar un rodillo tensor nuevo y apretar el bulón a mano (Detalle11)**



Comprobar que el rodillo tensor está colocado correctamente sobre la marca de posicionamiento (Detalle13).

- 4) **Comprobar que los bulones del piñón del árbol de levas de admisión** no hacen tope en los agujeros oblongos (**Detalle14**).

5) Montar la correa de distribución en el orden siguiente:

- Piñón del eje intermedio.
- Rodillo fijo → G (GE355.41).
- Piñón del árbol de levas de admisión.
- Rodillo tensor → T (GT355.38).

6) Montar el piñón del árbol de levas de escape (Detalle12)

sobre la correa, y colocar el conjunto en el extremo del árbol de levas. Verificar que los bulones del piñón no hacen tope en los agujeros oblongos (Detalle14).

7) Girar el rodillo tensor en sentido contrario

hasta que la parte superior de la palanca (Detalle15) esté alineada con el borde superior de la herramienta (Detalle7). Utilizar una llave hexagonal de 6 mm.

8) Comprobar que el cursor (Detalle16) está en la posición indicada (Detalle17)

9) Comprobar que los bulones del piñón del árbol de levas de escape no hacen tope en los agujeros oblongos (Detalle14).

10) Apretar el bulón del rodillo tensor (Detalle11).

Par de apriete **25 Nm**.

11) Apretar los bulones de los piñones de los árboles de levas (Detalle9) y (Detalle10).

Utilizar bulones nuevos. Par de apriete: **10 Nm**.

12) Extraer :

- Las herramientas de alineación (Detalle7) y (Detalle8).
- La regla de calado del cigüeñal (Detalle5).

13) Girar el cigüeñal dos vueltas en el sentido de las agujas del reloj

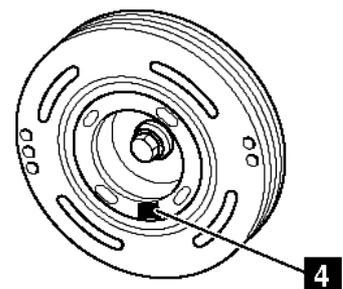
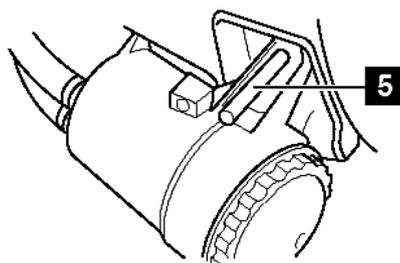
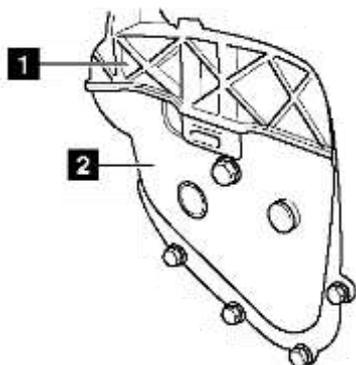
14) Comprobar que la señal de calado de la polea del cigüeñal está en la posición inferior (Detalle4)

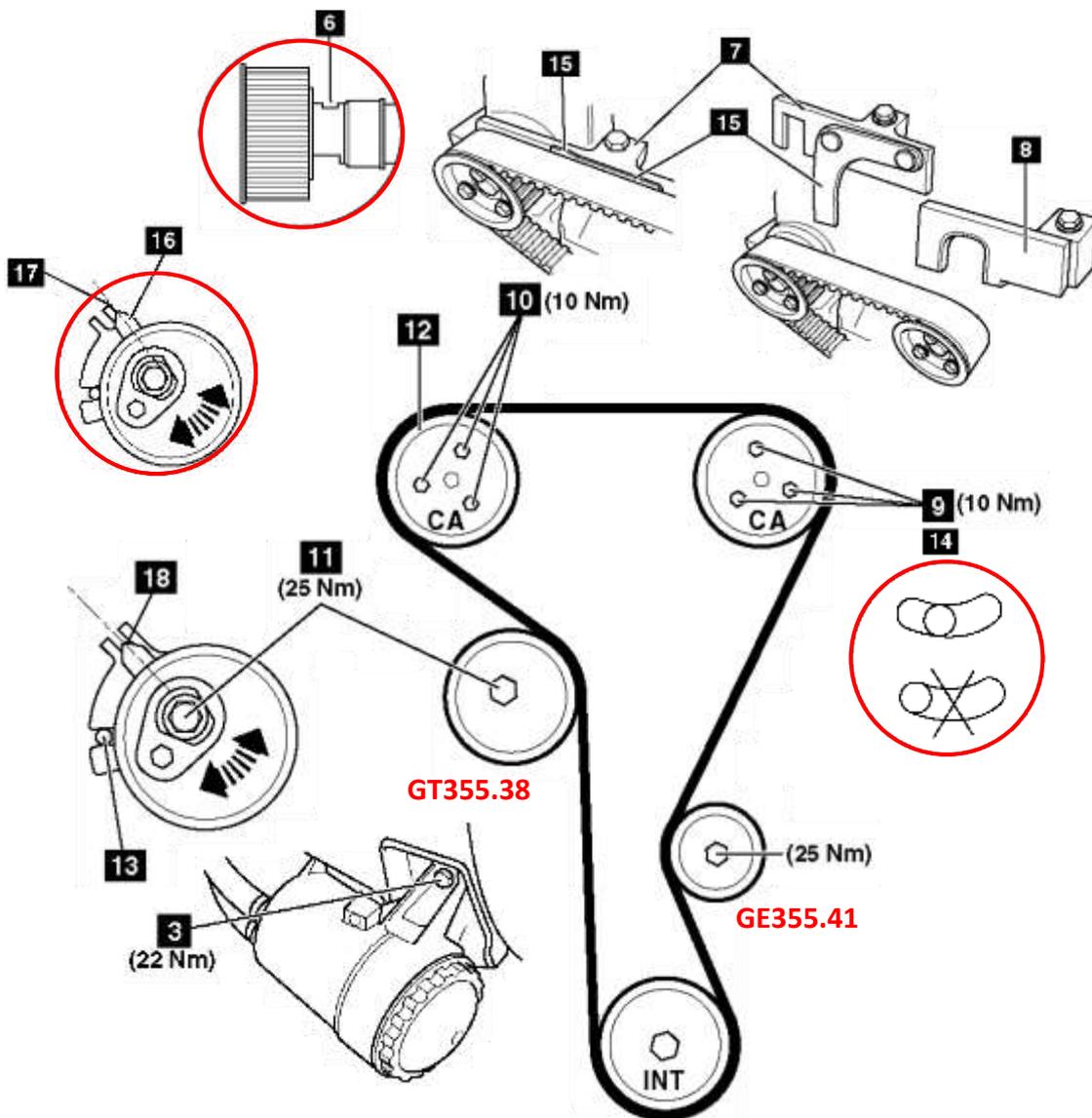
15) Instalar la regla de calado del cigüeñal (Detalle5)

16) Balancear ligeramente el cigüeñal

para asegurar que la regla de calado está bien colocada.

- 17) Montar las herramientas de alineación en los árboles de levas (Detalle7) y (Detalle8)
- 18) Aflojar los bulones de cada piñón del árbol de levas (Detalle9) y (Detalle10)
- 19) Aflojar el bulón del rodillo tensor (Detalle11)
- 20) Girar el rodillo tensor en sentido contrario a las agujas del reloj hasta que la parte superior de la palanca (Detalle15) esté alineada con el borde superior de la herramienta (Detalle7). Utilizar una llave hexagonal de 6 mm.
- 21) Girar el rodillo tensor hasta que el cursor esté alineado con la muesca (Detalle18).
- 22) Apretar el bulón del rodillo tensor (Detalle11).
Par de apriete: **25 Nm**.
- 23) Apretar los bulones de los piñones del árbol de levas (Detalle9) y (Detalle10)
Utilizar bulones nuevos. Par de apriete: **10 Nm**.
- 24) Extraer :
 - Las herramientas de alineación (Detalle7) y (Detalle8).
 - La regla de calado del cigüeñal (Detalle5).
- 25) Montar el bulón de la carcasa del filtro de aceite (Detalle3)
Par de apriete: **22 Nm**.
- 26) Colocar el resto de piezas en orden inverso al de la extracción





Recomendaciones

Respetar los procedimientos de montaje de los fabricantes así como los pares de apriete indicados.

Consulte las aplicaciones en vehículos en nuestro catálogo online: eshop.ntn-snr.com



Capture el código QR para ir a nuestro catálogo online

¡RESPETE LAS ESPECIFICACIONES DEL CONSTRUCTOR DEL VEHICULO!

© NTN-SNR ROULEMENTS

El contenido de este documento está protegido por el copyright del editor y su reproducción, incluso parcial, está prohibida sin autorización expresa. A pesar del cuidado aportado a la realización de este documento, NTN-SNR Roulements declina toda responsabilidad por los errores u omisiones que se hayan podido producir, así como por las pérdidas o daños directos o indirectos derivados de su utilización.

